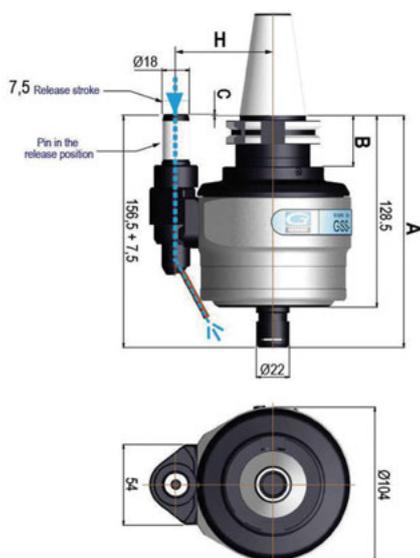


16.1. ШПИНДЕЛЬНЫЕ УСКОРИТЕЛИ



Шпиндельные ускорители для автоматической смены инструмента



- Увеличенное число оборотов при передаточном числе до 1:8;
- Запускает режущий инструмент с правильными режимами резания для оптимального времени и срока службы инструмента;
- Уменьшают износ шпинделя и сохраняют подшипники станка, работая на более низких оборотах;
- Также идеально подходят для обработки алюминия, инструментального производства.

Макс. число оборотов	Передаточное отношение	ER	Охлаждение	Вес, кг		Код заказа	Цена у.е. без НДС*
				ISO40/BT40	ISO50/BT50		
35,000	1:8	ER16 (1-10mm)	Через фиксатор (опция для внутреннего охлаждения)	5,8	8	16 01 001	по запросу
22,000	1:6	ER20 (1-13mm)	Через фиксатор	3,7	6,5	16 01 002	по запросу
15,000	1:6	ER25 (1-16mm)	Через фиксатор	5	7,5	16 01 003	по запросу
12,000	1:6	ER32 (2-20mm)	Через фиксатор	9	10	16 01 004	по запросу
10,000	1:4,2	ER40 (3-30mm)	Через фиксатор (опция для внутреннего охлаждения)	N/A	24	16 01 005	по запросу
8,000	1:4	ER50 (3-34mm)	Через фиксатор (опция для внутреннего охлаждения)	N/A	36	16 01 006	по запросу

* Цены на ER16,20,25 и 32 основаны на BT40 или SK40. ER40 и ER50 основаны на BT50 и SK50. Для любых других креплений, пожалуйста, направляйте запросы. Для понимания цен с внутренним СОЖ, пожалуйста, направляйте запросы.

Варианты шпинделя

SK	BT	HSK	BENZ CAPTO™	KM™	DIN2080
✓	✓	✓	✓	✓	✓