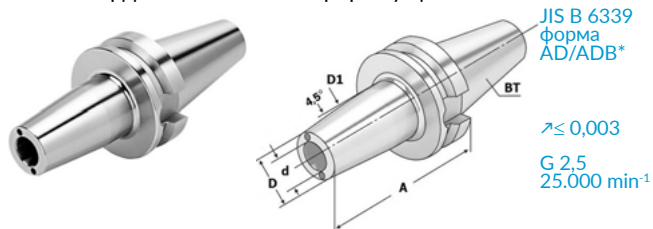


Термооправки с каналами СОЖ

Для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком из твердого сплава и быстрорежущей стали



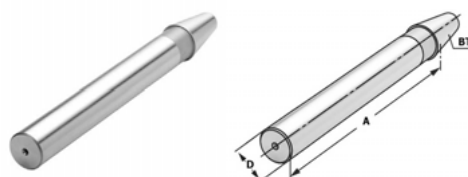
Конус VT	d, мм	A, мм	D, мм	D1, мм	l1, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
VT 40	6	90	21	27	36	53 02 525	по запросу
VT 40	8	90	21	27	36	53 02 526	по запросу
VT 40	10	90	24	32	41	53 02 527	по запросу
VT 40	12	90	24	32	47	53 02 528	по запросу
VT 40	14	90	27	34	47	53 02 529	по запросу
VT 40	16	90	27	34	50	53 02 530	по запросу
VT 40	18	90	33	42	50	53 02 531	по запросу
VT 40	20	90	33	42	52	53 02 532	по запросу
VT 40	25	100	44	53	58	53 02 533	по запросу
VT 50	6	100	21	27	36	53 02 534	по запросу
VT 50	8	100	21	27	36	53 02 535	по запросу
VT 50	10	100	24	32	41	53 02 536	по запросу
VT 50	12	100	24	32	47	53 02 537	по запросу
VT 50	14	100	27	34	47	53 02 538	по запросу
VT 50	16	100	27	34	50	53 02 539	по запросу
VT 50	18	100	33	42	50	53 02 540	по запросу
VT 50	20	100	33	42	52	53 02 541	по запросу
VT 50	25	120	33	42	52	53 02 542	по запросу
VT 50	32	120	33	42	52	53 02 543	по запросу



Справка: l1 – максимальная глубина зажима

Тестовые оправки

Для проверки биения шпинделя



JIS B 6339
форма A
 $\lambda \leq 0,003$

Конус VT	A, мм	D, мм	Допуск, мм	Макс. биение, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
VT 30	300	32	0,003	0,003	53 02 580	по запросу
VT 40	300	40	0,003	0,003	53 02 581	по запросу
VT 50	300	50	0,003	0,003	53 02 582	по запросу
VT 50	300	40	0,003	0,003	53 02 583	по запросу

