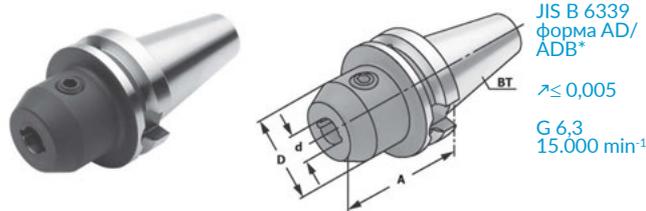


### Оправки по DIN 6359 для концевых фрез по DIN 1835-B (WELDON) с каналами СОЖ

Для крепления инструмента с хвостовиком типа Weldon по DIN 1835-B. Каналы СОЖ для оптимального охлаждения режущей кромки



JIS B 6339  
форма AD/  
ADB\*

$\lambda \leq 0,005$

G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	Диаметр зажима d, мм	A, мм	D, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 40	6	50	25	53 02 185	по запросу
ВТ 40	8	50	28	53 02 186	по запросу
ВТ 40	10	63	35	53 02 187	по запросу
ВТ 40	12	63	42	53 02 188	по запросу
ВТ 40	14	63	44	53 02 189	по запросу
ВТ 40	16	63	48	53 02 190	по запросу
ВТ 40	18	63	50	53 02 191	по запросу
ВТ 40	20	63	52	53 02 192	по запросу
ВТ 40	25	90	65	53 02 193	по запросу
ВТ 40	32	100	72	53 02 194	по запросу
ВТ 40	40	120	80	53 02 195	по запросу
ВТ 40	6	100	25	53 02 196	по запросу
ВТ 40	8	100	28	53 02 197	по запросу
ВТ 40	10	100	35	53 02 198	по запросу
ВТ 40	12	100	42	53 02 199	по запросу
ВТ 40	14	100	44	53 02 200	по запросу
ВТ 40	16	100	48	53 02 201	по запросу
ВТ 40	18	100	50	53 02 202	по запросу
ВТ 40	20	100	52	53 02 203	по запросу
ВТ 50	6	63	25	53 02 204	по запросу
ВТ 50	8	63	28	53 02 205	по запросу
ВТ 50	10	63	35	53 02 206	по запросу
ВТ 50	12	80	42	53 02 207	по запросу
ВТ 50	14	80	44	53 02 208	по запросу
ВТ 50	16	80	48	53 02 209	по запросу
ВТ 50	18	80	50	53 02 210	по запросу
ВТ 50	20	80	52	53 02 211	по запросу
ВТ 50	25	100	65	53 02 212	по запросу
ВТ 50	32	105	72	53 02 213	по запросу
ВТ 50	40	110	80	53 02 214	по запросу



стр. 388

Комплектация поставки: Оправка с винтом и уплотняющим кольцом

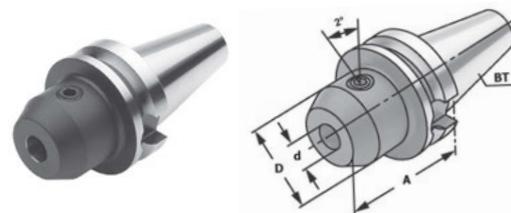
Справка: Начиная с d 25 мм – 2 крепежных винта  
с d 6-14 мм – 2 канала СОЖ  
с d 16-40 мм – 4 канала СОЖ



\* При заказе необходимо уточнить исполнение - AD, либо ADB

### Оправки по DIN 6359 для концевых фрез по DIN 1835-E (WhistleNotch)

Для крепления инструмента с хвостовиком типа Whistle Notch по DIN 1835-E. Зажимной винт располагается под углом 2° для лучшего зажима инструмента



JIS B 6339  
форма AD/  
ADB\*

$\lambda \leq 0,005$

G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	Диаметр зажима d, мм	A, мм	D, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 40	6	50	25	53 02 215	по запросу
ВТ 40	8	50	28	53 02 216	по запросу
ВТ 40	10	63	35	53 02 217	по запросу
ВТ 40	12	63	42	53 02 218	по запросу
ВТ 40	14	63	44	53 02 219	по запросу
ВТ 40	16	63	48	53 02 220	по запросу
ВТ 40	18	63	50	53 02 221	по запросу
ВТ 40	20	63	52	53 02 222	по запросу
ВТ 40	25	90	65	53 02 223	по запросу
ВТ 40	32	100	72	53 02 224	по запросу
ВТ 40	40	120	80	53 02 225	по запросу
ВТ 50	6	63	25	53 02 226	по запросу
ВТ 50	8	63	28	53 02 227	по запросу
ВТ 50	10	63	35	53 02 228	по запросу
ВТ 50	12	80	42	53 02 229	по запросу
ВТ 50	14	80	44	53 02 230	по запросу
ВТ 50	16	80	48	53 02 231	по запросу
ВТ 50	18	80	50	53 02 232	по запросу
ВТ 50	20	80	52	53 02 233	по запросу
ВТ 50	25	100	65	53 02 234	по запросу
ВТ 50	32	105	72	53 02 235	по запросу
ВТ 50	40	110	80	53 02 236	по запросу

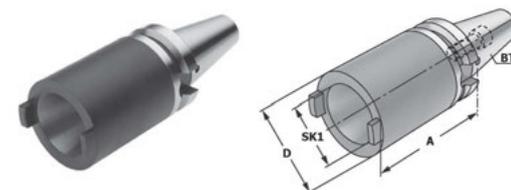


стр. 388

Комплектация поставки: оправка с винтом

### Переходник ВТ-ВТ

Для использования с хвостовиками по DIN69871, DIN2080 и JIS B 6339 (MASS ВТ)



JIS B 6339  
форма A

$\lambda \leq 0,005$

G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	Конус ВТ1	A, мм	D, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 40	ВТ 30	60	63	53 02 335	по запросу
ВТ 40	ВТ 40	100	63	53 02 336	по запросу
ВТ 50	ВТ 40	70	70	53 02 337	по запросу
ВТ 50	ВТ 50	120	97	53 02 338	по запросу



стр. 388