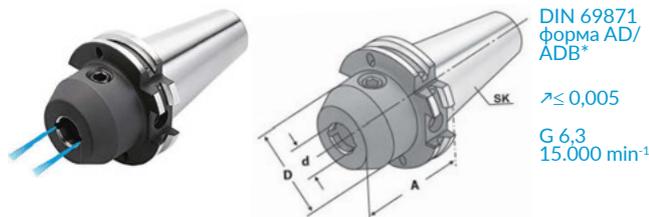


Оправки по DIN 6359 для концевых фрез DIN 1835-B (WELDON) с каналами СОЖ

Для крепления инструмента с хвостовиком типа Weldon по DIN 1835-B
Каналы СОЖ для оптимального охлаждения режущей кромки



Конус SK	Диаметр зажима d, мм	A мм	D мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
SK 40	6	50	25	53 01 190	по запросу
SK 40	8	50	28	53 01 191	по запросу
SK 40	10	50	35	53 01 192	по запросу
SK 40	12	50	42	53 01 193	по запросу
SK 40	14	50	44	53 01 194	по запросу
SK 40	16	63	48	53 01 195	по запросу
SK 40	18	63	50	53 01 196	по запросу
SK 40	20	63	52	53 01 197	по запросу
SK 40	25	100	65	53 01 198	по запросу
SK 40	32	100	72	53 01 199	по запросу
SK 40	40	120	80	53 01 200	по запросу
SK 40	6	100	25	53 01 201	по запросу
SK 40	8	100	28	53 01 202	по запросу
SK 40	10	100	35	53 01 203	по запросу
SK 40	12	100	42	53 01 204	по запросу
SK 40	14	100	44	53 01 205	по запросу
SK 40	16	100	48	53 01 206	по запросу
SK 40	18	100	50	53 01 207	по запросу
SK 40	20	100	52	53 01 208	по запросу
SK 50	6	63	25	53 01 209	по запросу
SK 50	8	63	28	53 01 210	по запросу
SK 50	10	63	35	53 01 211	по запросу
SK 50	12	63	42	53 01 212	по запросу
SK 50	14	63	44	53 01 213	по запросу
SK 50	16	63	48	53 01 214	по запросу
SK 50	18	63	50	53 01 215	по запросу
SK 50	20	63	52	53 01 216	по запросу
SK 50	25	80	65	53 01 217	по запросу
SK 50	32	100	72	53 01 218	по запросу
SK 50	40	100	80	53 01 219	по запросу
SK 50	6	100	25	53 01 220	по запросу
SK 50	8	100	28	53 01 221	по запросу
SK 50	10	100	35	53 01 222	по запросу
SK 50	12	100	42	53 01 223	по запросу
SK 50	14	100	44	53 01 224	по запросу
SK 50	16	100	48	53 01 225	по запросу
SK 50	18	100	50	53 01 226	по запросу
SK 50	20	100	52	53 01 227	по запросу
SK 50	25	100	65	53 01 228	по запросу



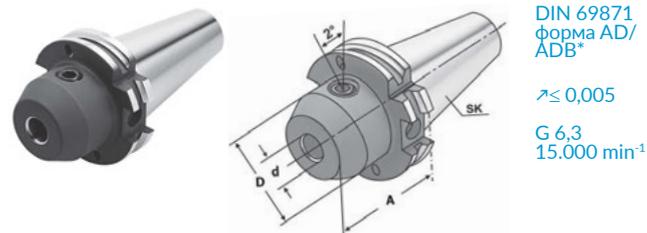
Комплектация поставки: Оправка с винтом и уплотняющим кольцом

Справка: Начиная с d=25 мм – 2 крепежных винта
с d 6-14 мм – 2 канала СОЖ
с d 16-40 мм – 4 канала СОЖ

*При заказе необходимо уточнить исполнение - AD, либо ADB.

Оправки по DIN 6359 для концевых фрез DIN 1835-E (Whistle Notch)

Для крепления инструмента с хвостовиком типа Weldon по DIN 1835-B Зажимной винт располагается под углом 2° для лучшего зажима инструмента



Конус SK	Диаметр зажима d, мм	A мм	D мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
SK 40	6	50	25	53 01 230	по запросу
SK 40	8	50	28	53 01 231	по запросу
SK 40	10	50	35	53 01 232	по запросу
SK 40	12	50	42	53 01 233	по запросу
SK 40	14	50	44	53 01 234	по запросу
SK 40	16	63	48	53 01 235	по запросу
SK 40	18	63	50	53 01 236	по запросу
SK 40	20	63	52	53 01 237	по запросу
SK 40	25	100	65	53 01 238	по запросу
SK 40	32	100	72	53 01 239	по запросу
SK 40	40	120	80	53 01 240	по запросу
SK 50	6	63	25	53 01 241	по запросу
SK 50	8	63	28	53 01 242	по запросу
SK 50	10	63	35	53 01 243	по запросу
SK 50	12	63	42	53 01 244	по запросу
SK 50	14	63	44	53 01 245	по запросу
SK 50	16	63	48	53 01 246	по запросу
SK 50	18	63	50	53 01 247	по запросу
SK 50	20	63	52	53 01 248	по запросу
SK 50	25	80	65	53 01 249	по запросу
SK 50	32	100	72	53 01 250	по запросу
SK 50	40	100	80	53 01 251	по запросу
SK 50	50	125	100	53 01 252	по запросу



стр. 387