

Серия поворотных столов URX/URH



- Увеличенная мощность и высокая грузоподъемность;
- Высокий крутящий момент;
- Повышенная производительность, жесткость и эффективность для широкого спектра применения;
- Высокая точность позиционирования и быстрое ускорение позволяет уменьшить трение и получить высокое качество и точность обработки;
- Совместимость с большинством известных систем ЧПУ;
- Возможность работы от отдельного контроллера;
- Механизм фиксации тарелки работает от гидравлики

Характеристика / Модель	URX-320	URH-401	URH-500	URH-631
Диаметр поворотной тарелки, мм	320	400	500	630
Высота до центра, мм	210	230	310	325
Диаметр центрального отверстия, мм	100	100	100	100
Т-пазы стола (основные, калиброванные) H7, мм	14 x 2 шт.	14 x 2 шт.	18 x 2 шт.	18 x 2 шт.
Т-пазы стола (дополнительные) H8, мм	14 x 6 шт.	14 x 6 шт.	18 x 6 шт.	18 x 6 шт.
Ширина позиционирующей шпонки, мм	18	18	18	22
Крутящий момент сервомотора, Nm	6	9	12	12
Передаточное отношение скорости	1:144	1:180	1:144	1:180
Дискретность поворота стола, deg	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
Скорость вращения стола (от сервомотора 3000 об/мин), об/мин**	20,83	16,67	20,83	16,67
Допустимая нагрузка (при горизонтальной установке), кг	600	750	900	2200
Допустимая нагрузка (при вертикальной установке), кг	250	350	400	700
Допустимая нагрузка (при верт. установке с задней бабкой), кг	600	750	900	2200
Максимальная осевая нагрузка (при горизонтальной установке), N	24000	30000	35000	40000
Максимальная осевая нагрузка (при вертикальной установке), N	8500	10000	11000	12000
Максимальная допустимая рабочая инерция, кг*м ²	34	44	52	68
Максимальный крутящий момент, Nm	636	800	1000	1800
Момент зажима (Гидравлика - 30 Bar), Nm	1700	2000	2750	3500
Точность индексирования при повороте, сек.*	±15"	±15"	±15"	±15"
Повторяемость индексирования, сек.	4"	4"	4"	4"
Вес стола (нетто), без сервомотора, кг.	200	250	470	675
Код заказа	51 01 004	51 01 005	51 01 006	51 01 007
Цена у.е. без НДС	по запросу	по запросу	по запросу	по запросу

*Исполнение с точностью индексирования ±5" возможно по запросу;

**Исполнение с более высокой скоростью вращения возможно по запросу

Для полноценного подбора будет необходимо:

- Уточнить систему ЧПУ Вашего станка и есть ли подготовка под установку 4 оси;
- Сделать фотографии сервоприводов станка, отвечающих за оси X, Y, Z. А также электрошкафа станка.
- В зависимости от задачи, подобрать необходимые аксессуары (зажимной патрон, задняя бабка и т.д.);