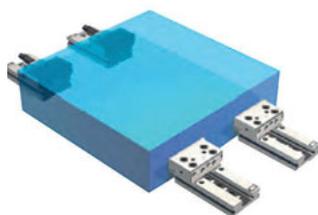
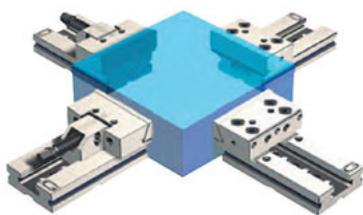


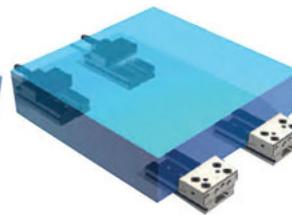
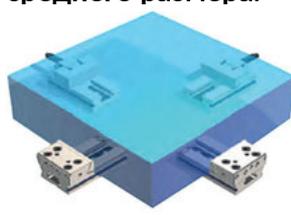
ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МОДУЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



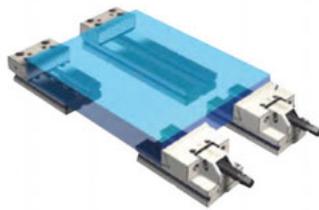
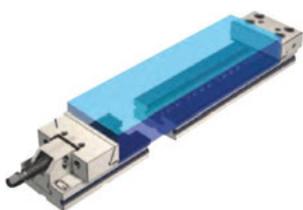
Закрепление больших заготовок.



Закрепление заготовок среднего размера.



Использование комбинации тисков art.1 и модульного элемента с подвижной губкой.

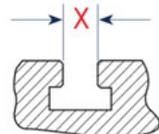
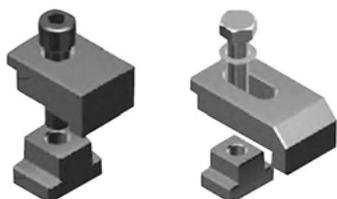


Элемент с двусторонней губкой и два элемента с подвижными базовыми губками.



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И АКСЕССУАРЫ

Комплект для закрепления тисков на столе станка



Типоразмер тисков	1-2				3-4		5-6	
Прижим	1xM8	1xM10	1xM12	1xM16	2xM12	2xM16	3xM12	3xM16
X (Т-паз стола)*	18	16	18	18	18	18	16	18
Код заказа	10 01 508	10 01 510	10 01 512	10 01 516	10 01 522	10 01 526	10 01 532	10 01 536
Цена, у.е. без НДС	по запросу		по запросу		по запросу		по запросу	

* Комплектация: Прижим, Т-гайка и винт.
Т-гайки для других размеров Т-пазов (размер X) возможны по запросу.

Направляющие шпонки для позиционирования можно найти в 17 разделе

Блок подвижных губок



Предварительное закрепление подвижной губки осуществляется при помощи зажима, 2х фиксирующих винтов Т-образным ключом. Винты фиксируют позиционирующий элемент (шарик) в углублении на основании тисков.

- ! Будьте осторожны, шарик не должен быть прижат к углублению с большим усилием, это приведет к заклиниванию системы крепления. Для гарантированного предотвращения этого используйте пластиковые предохранительные вставки art.291