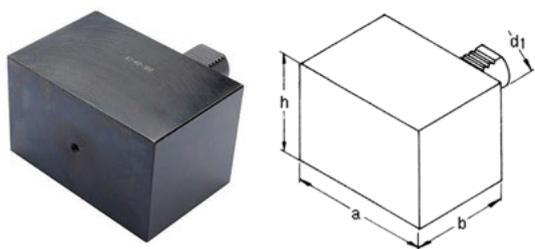


8.1. РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО DIN 69880 VDI (ГОСТ 24900-81)

Тип А1. Сырая заготовка, прямоугольная

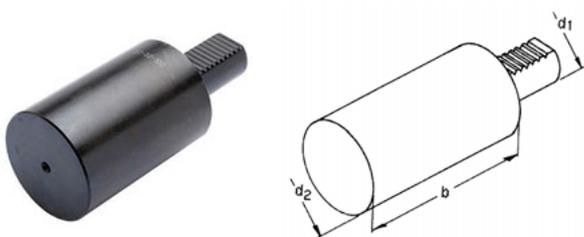
Для производства специального инструмента



d1, мм	a, мм	h, мм	b, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
16	78	44	44	48 01 001	по запросу
20	100	60	65	48 01 002	по запросу
25	100	60	75	48 01 003	по запросу
30	130	76	85	48 01 004	по запросу
40	151	96	100	48 01 005	по запросу
50	160	120	125	48 01 006	по запросу
60	165	125	160	48 01 007	по запросу

Тип А2. Сырая заготовка, круглая

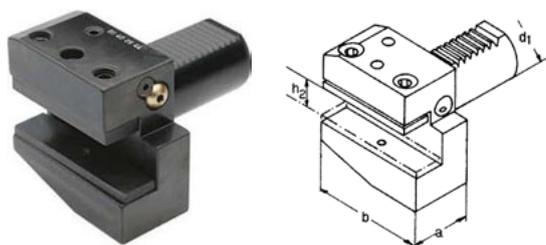
Для производства специального инструмента



d1, мм	d2, мм	b, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
16	40	60	48 01 010	по запросу
20	50	70	48 01 011	по запросу
25	58	80	48 01 012	по запросу
25	58	200	48 01 013	по запросу
30	68	100	48 01 014	по запросу
30	68	240	48 01 015	по запросу
40	83	120	48 01 016	по запросу
40	83	320	48 01 017	по запросу
50	98	135	48 01 018	по запросу
50	98	400	48 01 019	по запросу
60	123	150	48 01 020	по запросу
60	123	480	48 01 021	по запросу

Тип В1. Резцедержатели, правые, короткая серия

Наружная обработка. Торцевое точение



d1, мм	h2, мм	a, мм	b, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
16	10/12	24	42	48 01 025	по запросу
20	12/16	30	55	48 01 026	по запросу
25	12/16	30	55	48 01 027	по запросу
30	16/20	40	70	48 01 028	по запросу
40	20/25	44	85	48 01 029	по запросу
50	25/32	55	100	48 01 030	по запросу
60	25/32	60	125	48 01 031	по запросу