

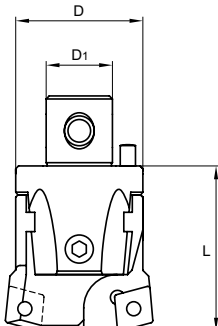
## 15.1. РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ (ДВЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ)



### РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ С ГЛАВНЫМ УГЛОМ В ПЛАНЕ 75°

Головки с режущими пластинами в гнездах ползунов

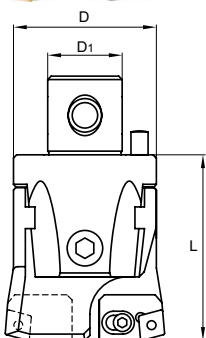
- Синхронизированное перемещение ползунов при регулировке.



Типоразмер	Диапазон диаметров		Размеры, мм			Режущая пластина	Винт Torx	Масса, кг	Ключ для настройки	Ключ Torx	Ключ стопорного винта	Код заказа	Цена у.е. без НДС
	Мин.	Макс.	ØD	ØD1	L								
22	24	30	22	12	34	СС□□0602□□	ТТ 400	0,100	2	T8	3	15 01 101	по запросу
27	29	40	27	15	42	СС□□0803□□	ТТ 401	0,170	2	T10	4	15 01 102	по запросу
	29	40	27	15	42	СС□□09Т3□□	ТТ 409	0,170	2	T15	4	15 01 103	по запросу
32	39	50	32	20	45	СС□□0803□□	ТТ 401	0,270	2,5	T10	4	15 01 104	по запросу
	39	50	32	20	45	СС□□09Т3□□	ТТ 409	0,270	2,5	T15	4	15 01 105	по запросу
42	49	65	42	24	56	ТС□□16Т3□□	ТТ 300	0,550	3	T15	5	15 01 106	по запросу
	49	65	42	24	56	СС□□1204□□	ТТ 402	0,550	3	T20	5	15 01 107	по запросу
	53	65	42	24	56	CN□□1204□□R	ТТ 402 N	0,550	3	2,5	5	15 01 108	по запросу
54	63	82	54	28	66	ТС□□16Т3□□	ТТ 300	1,080	3	T15	6	15 01 109	по запросу
	63	82	54	28	66	СС□□1204□□	ТТ 402	1,080	3	T20	6	15 01 110	по запросу
	63	82	54	28	66	CN□□1204□□R	ТТ 402 N	1,080	3	2,5	6	15 01 111	по запросу

### Головки с резовыми вставками

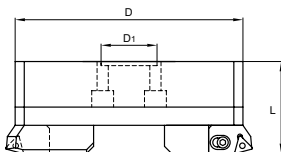
- Синхронизированное перемещение ползунов при регулировке;
- Информацию о резовых вставках (включая типоразмеры режущих пластин) см. на стр. 417-419



Типоразмер	Диапазон диаметров		Размеры			Резцовая вставка	Винт Torx	Масса, кг	Ключ для настройки	Ключ Torx	Ключ стопорного винта	Код заказа	Цена у.е. без НДС
	Мин.	Макс.	ØD	ØD1	L								
68	80	102	68	36	86	2СТ 75 300	ТТ 409	2,180	4	T15	8	15 01 201	по запросу
	80	102	68	36	86	2СТ 75 402	ТТ 116	2,180	4	T20	8	15 01 202	по запросу
	80	102	68	36	86	2СТ 75 402 N	ТТ 402 N	2,180	4	2,5	8	15 01 203	по запросу
85	100	125	85	50	100	3СТ 75 300	ТТ 300	4,150	5	T15	8	15 01 204	по запросу
	100	125	85	50	100	3СТ 75 402	ТТ 402	4,150	5	T20	8	15 01 205	по запросу
	100	125	85	50	100	3СТ 75 402 N	ТТ 402 N	4,150	5	2,5	8	15 01 206	по запросу
100	125	160	110	60	100	3СТ 75 300	ТТ 300	6,580	5	T15	8	15 01 207	по запросу
	125	160	110	60	100	3СТ 75 402	ТТ 402	6,580	5	T20	8	15 01 208	по запросу
	125	160	110	60	100	3СТ 75 402 N	ТТ 402 N	6,580	5	2,5	8	15 01 209	по запросу
200	160	220	145	60	100	3СТ 75 300	ТТ 300	8,950	5	T15	8	15 01 210	по запросу
	160	220	145	60	100	3СТ 75 402	ТТ 402	8,950	5	T20	8	15 01 211	по запросу
	160	220	145	60	100	3СТ 75 402 N	ТТ 402 N	8,950	5	2,5	8	15 01 212	по запросу

### Головки с резовыми вставками для отверстий больших диаметров

- Синхронизированное перемещение ползунов при регулировке;
- Точность регулировки диаметра обработки по нониусу до 0,002 мм.
- Информацию о резовых вставках (включая типоразмеры режущих пластин) см. на стр.417-419



#### Примечание:

Информацию о системе крепления головок для растачивания отверстий больших диаметров см. на стр. 398

Типоразмер	Диапазон диаметров		Размеры			Резцовая вставка	Винт Torx	Масса, кг	Ключ для настройки	Ключ Torx	Ключ стопорного винта	Код заказа	Цена у.е. без НДС
	Мин.	Макс.	ØD	ØD1	L								
300	220	320	202	60	90	3СТ 75 300	ТТ 300	9,370	5	T15	4	15 01 301	по запросу
	220	320	202	60	90	3СТ 75 402	ТТ 402	9,370	5	T20	4	15 01 302	по запросу
	220	320	202	60	90	3СТ 75 402 N	ТТ 402 N	9,370	5	2,5	4	15 01 303	по запросу
400	290	400	272	60	90	3СТ 75 300	ТТ 300	12,980	5	T15	4	15 01 304	по запросу
	290	400	272	60	90	3СТ 75 402	ТТ 402	12,980	5	T20	4	15 01 305	по запросу
	290	400	272	60	90	3СТ 75 402 N	ТТ 402 N	12,980	5	2,5	4	15 01 306	по запросу
500	370	500	352	60	90	3СТ 75 300	ТТ 300	16,740	5	T15	4	15 01 307	по запросу
	370	500	352	60	90	3СТ 75 402	ТТ 402	16,740	5	T20	4	15 01 308	по запросу
	370	500	352	60	90	3СТ 75 402 N	ТТ 402 N	16,740	5	2,5	4	15 01 309	по запросу