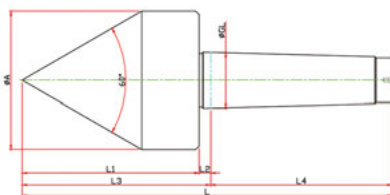


## 5.2. ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ТРУБ

### Прецизионный вращающийся центр для труб

Серия LC-PT-60

- Для обработки труб;
- Оптимальная скорость до 3800 об/мин.

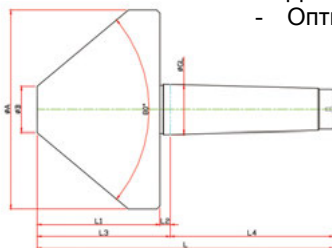


Конус Морзе	GL, мм	A, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L, мм	Макс. вес заготовки, кг	R.P.M MAX.	Биение, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
NO.2	17,78	44	66	5	71	64	135	70	4500	0,003	05 02 022	168,87
NO.3	23,825	56	78,5	5	83,5	81	164,5	80	4500	0,003	05 02 023	243,31
NO.4	31,267	78	100	6,5	106,5	101,5	208	80	4500	0,003	05 02 024	296,04
NO.5	44,399	98	125	6,5	131,5	129,5	261	230	2000	0,005	05 02 025	319,02
NO.6	63,384	118	154	8	162	182	344	600	1500	0,005	05 02 026	838,10

### Прецизионный вращающийся центр для труб

Серия LC-PT-80

- Для обработки труб;
- Оптимальная скорость до 3800 об/мин.



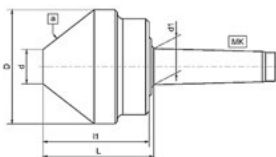
Конус Морзе	GL, мм	A, мм	B, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L, мм	Макс. вес заготовки, кг	R.P.M MAX.	Биение, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
NO.3	23,825	95	20	66	5	65	81	146	190	3800	0,003	05 02 033	261,35
NO.4	31,267	125	29	77	6,5	83,5	102,5	185	190	3800	0,003	05 02 034	326,67
NO.5	44,399	150	32	90	6,5	96,5	129,5	226	350	2000	0,005	05 02 035	397,70
NO.6	63,384	200	38	120	8	128	182	310	1200	1500	0,005	05 02 036	877,92

### Прецизионный вращающийся центр для труб

Series 400



- Для обработки труб и других полых заготовок;
- Полностью закален и отшлифован;
- Проверенная временем прочная конструкция;
- Не требует постоянной смазки;
- Защитные уплотнения ;
- Также для шлифовальных операций.



Тип	МК	D, мм	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	Угол	Скорость, мин-1	Макс. вес заготовки, кг	Макс. биение, мм	Вес нетто, кг	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
421	2	60	20	17,78	73	66	60°	4000	200	0,005	1	05 02 010	247,93
431	3	80	30	23,82	86	78	60°	3500	450	0,005	2	05 02 011	311,29
432	3	100	30	23,82	100	92	75°	3000	400	0,005	4	05 02 012	408,75
441	4	100	30	31,26	101	92	75°	3000	650	0,005	4	05 02 013	422,00
442	4	125	50	31,26	91	82	75°	3000	650	0,007	5	05 02 014	482,74
451	5	125	50	44,39	92	82	75°	3000	1800	0,007	6	05 02 015	519,73
452	5	150	50	44,39	112	102	75°	2800	1900	0,007	9	05 02 016	635,69
461	6	150	50	63,34	112	102	75°	2800	2800	0,01	12	05 02 017	712,30
453	5	200	50	44,39	136	126	75°	1800	2000	0,01	15	05 02 018	1007,72
462	6	200	50	63,34	136	126	75°	1800	2800	0,01	18	05 02 019	1078,95