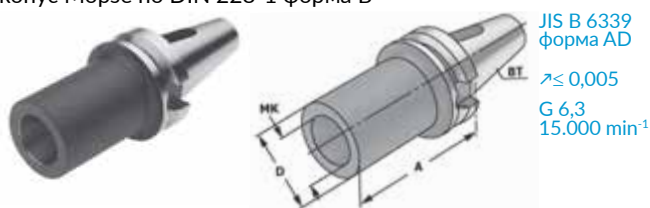


### Переходник на конус Морзе с лапкой DIN 6383

Для крепления инструмента с хвостовиками конус Морзе по DIN 228-1 форма В



JIS B 6339  
форма AD  
 $\lambda \leq 0,005$   
G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	Конус Морзе	A, мм	D, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 30	1	45(50)	25	53 02 305	47,20
ВТ 30	2	60	32	53 02 306	47,20
ВТ 30	3	75	40	53 02 307	47,20
ВТ 40	1	45(50)	25	53 12 305	47,20
ВТ 40	2	50(60)	32	53 12 306	47,20
ВТ 40	3	70(75)	40	53 12 307	47,20
ВТ 40	4	95	48	53 12 308	47,20
ВТ 40	1	115(120)	18	53 12 309	61,48
ВТ 40	2	120	25	53 12 310	61,48
ВТ 40	3	135(140)	32	53 12 311	65,58
ВТ 40	4	165	40	53 12 312	68,86
ВТ 50	1	45	25	53 12 313	98,85
ВТ 50	2	45(60)	32	53 22 314	98,85
ВТ 50	3	65(75)	40	53 22 315	98,85
ВТ 50	4	95	48	53 22 316	98,85
ВТ 50	5	107(120)	63	53 22 317	106,45
ВТ 50	1	120	18	53 12 318	103,28
ВТ 50	2	135	25	53 12 319	103,28
ВТ 50	3	150	33	53 12 320	103,28
ВТ 50	4	180	40	53 12 321	122,96
ВТ 50	5	210	55	53 12 322	139,35



стр. 388



стр. 373

### Переходник на конус Морзе с резьбой DIN 6364

Для крепления инструмента с хвостовиками конус Морзе по DIN 228-1 форма А



JIS B 6339  
форма А  
 $\lambda \leq 0,005$   
G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	Конус Морзе	Резьба	A, мм	D, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 40	1	M6	45(50)	25	53 02 321	47,20
ВТ 40	2	M10	50(60)	32	53 02 322	47,20
ВТ 40	3	M12	70(75)	40	53 02 323	47,20
ВТ 40	4	M16	90(105)	48	53 02 324	47,20
ВТ 50	1	M6	45	25	53 02 326	98,85
ВТ 50	2	M10	60	32	53 02 327	98,85
ВТ 50	3	M12	65	40	53 02 328	98,85
ВТ 50	4	M16	70(75)	48	53 02 329	98,85
ВТ 50	5	M20	105(120)	63	53 02 330	106,45



стр. 388

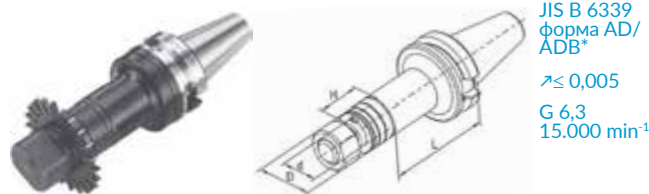


стр. 373

Комплектация поставки: Оправка с винтом

### Оправки для отрезных дисковых фрез

Для установки дисковых отрезных и торцевых фрез



JIS B 6339  
форма AD/  
ADB\*  
 $\lambda \leq 0,005$   
G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 40	22	34	75	30	53 22 330	72,04
ВТ 40	22	34	120	30	53 22 331	77,50
ВТ 40	27	40	75	30	53 22 332	73,86
ВТ 40	27	40	120	30	53 22 333	77,50
ВТ 40	32	46	90	30	53 22 334	78,33
ВТ 50	22	34	90	30	53 22 335	113,67
ВТ 50	22	34	135	30	53 22 336	123,60
ВТ 50	27	40	90	30	53 22 337	115,85
ВТ 50	27	40	135	30	53 22 338	125,79
ВТ 50	32	46	90	30	53 22 339	118,04
ВТ 50	32	46	135	30	53 22 340	127,98
ВТ 50	40	55	90	30	53 22 341	120,23
ВТ 50	40	55	135	30	53 22 342	130,16
ВТ 50	50	69	90	30	53 22 343	135,13
ВТ 50	50	69	135	30	53 22 344	149,04

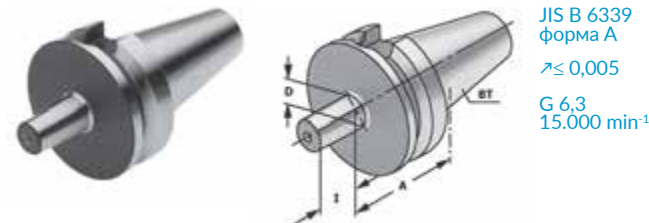


стр. 388

Комплектация: оправка с проставочными кольцами и гайкой

### Адаптер под сверильные головки DIN 238

Для крепления сверильных головок



JIS B 6339  
форма А  
 $\lambda \leq 0,005$   
G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

Конус ВТ	D, мм	A, мм	I, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 30	B12	25	19	53 02 340	47,20
ВТ 30	B16	25	24	53 02 341	47,20
ВТ 40	B12	25	19	53 02 342	47,20
ВТ 40	B16	25	24	53 02 343	47,20
ВТ 40	B18	35	32	53 02 344	47,20
ВТ 50	B16	25	19	53 02 345	98,85
ВТ 50	B18	25	24	53 02 346	98,85

### Заготовки оправок

Для изготовления специальных оправок



JIS B 6339  
форма А

Конус ВТ	D, мм	A, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ВТ 30	45	160	53 02 575	145,60
ВТ 40	63	250	53 02 576	179,20
ВТ 50	100	250	53 02 577	358,40

Справка: Конус и фланец закалены и отшлифованы. Тело заготовки не закалено для дальнейшей обработки

[www.osnastik.ru](http://www.osnastik.ru)