

# UR Standard Mega Bore 3-Jaw High-Speed Open-Center Chuck

## 초고속 대관통경 중공척(3Jaw)



### 제품 특징

대관통경 웨지 타입으로 강력한 파악력의 3-Jaw 중공 파워척

### 주요 기술

고강성 바디로 내구성 향상  
로케이터 부착 용이

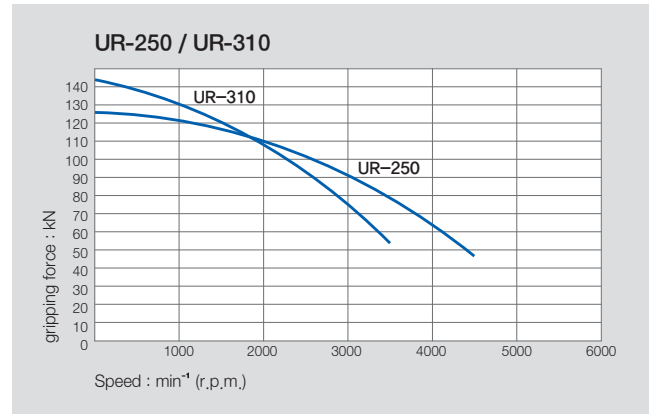
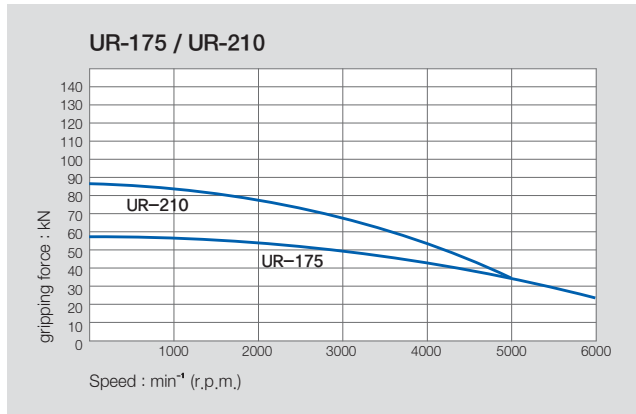
### Application / Customer's Benefit

Mega-bore 3-jaw wedge-style, open-center power chuck

### Technical features

Case hardened body to assure greatest precision and long life  
Easy to attach locator

### 파악력과 회전속도의 관계 / ACTUAL GRIPPING FORCE DIAGRAM



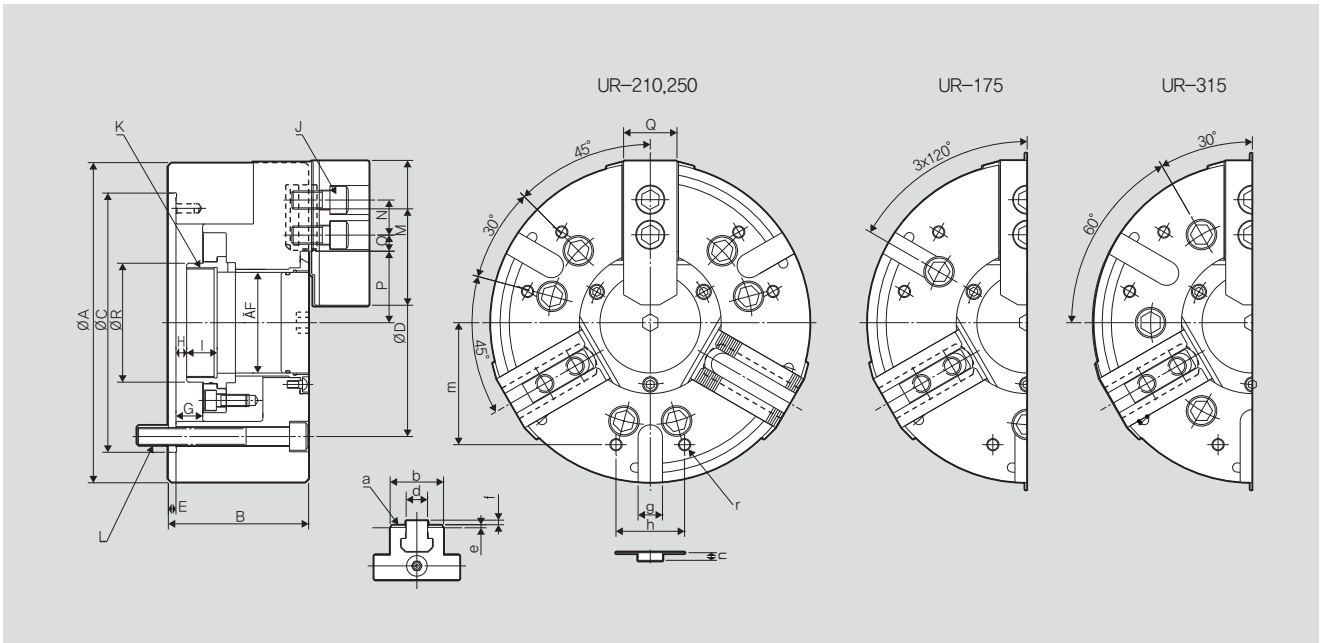
※ 표준 조보다 크거나 무거운 조를 사용할 경우, 또는 큰 외경의 소재를 사용할 경우 실린더 압력 및 회전속도를 그에 맞게 조절해야 함.  
 ※ When using taller heavier jaw or clamping on a bigger diameter reduce draw pull rotating speed accordingly.

### 제품 사양 / SPECIFICATIONS

		UR-175	UR-210	UR-250	UR-315
관통경 [mm]	Thru Hole Dia.	56	66	82	122
파악경 Max. [mm]	Grip Dia. Max.	175	210	254	315
파악경 Min. [mm]	Grip Dia. Min.	16	23	30	74
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	6.4	8.0	10.0	10.6
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	14	17.5	22	23
허용최대입력력 [kN(kgf)]	Max. Permissible Input Force	25(2551)	38(3878)	50(5102)	50(5102)
최대정적 파악력 [kN(kgf)]	Max. Static Gripping Force	70(7143)	108(11020)	145(14796)	145(14796)
허용최고 회전속도 [min <sup>-1</sup> ]	Max. r.p.m.	6000	5000	4000	3200
무게 [kg]	Weight	11	19.5	30	42
관성모멘트 [kg · m <sup>2</sup> ]	Moment of inertia	0.05	0.12	0.27	0.62
적용실린더	Operating Cylinder	SD-15452	SD-17568	SD-18582	SD-30516
최대설정 유압력 [MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )]	Max. Hydraulic Pressure	1.8(18.35)	2.5(25.49)	2.8(28.55)	1.4(14.27)

※ 허용최고 회전속도는 실측치에 준함.  
 ※ 치수 및 사양은 예고없이 변경될 수 있음.

※ Maximum turning speed is based upon actual measurement.  
 ※ Specifications are subject to change without notice.



※ 척의 오랜 수명을 유지하기 위해 최소 일 2회 이상 그리스를 주입하여 주십시오.  
 ※ It is recommended to grease chucks at least twice a day in order to maximize longevity.

### 제품 치수 / DIMENSIONS

	UR-175	UR-210	UR-250	UR-315
ΦA	175	210	254	315
B	81	92	103	115
ΦC (기준경)	160	170	220	300
ΦD	133.4	133.4	171.4	235
E	5	5	5	5
F	56	66	82	122
G	14	17.5	22	23
H (max./min.)	4 / -10	7 / -10.5	13 / -9	19 / -4
I	18	20	20	23
J (UR-D/UR-M)	M10 / M10	M12 / M12	M12 / M12	M16 / M16
K (max)	M62x1.5P	M72x1.5P	M85x2.0P	M125x2.0P
L	M12	M12	M16	M20
M	70	95	110	125
N (UR-D/UR-M)	16.5 / 20	23 / 25	30 / 30	30 / 30
O (max./min.)	22 / 10	23 / 11	32 / 14	37 / 15
P (max./min.)	38/35	47/43	57/62	81/76
Q	31	35	40	50
R	71	78	92	143
a (UR-D/UR-M)	1/16"x90° / 1.5x60°	1/16"x90° / 1.5x60°	1/16"x90° / 1.5x60°	1/16"x90° / 1.5x60°
b	33	38	45	45
d (UR-D/UR-M)	12 / 14	17 / 14	21 / 16	21 / 21
e	3	3	4	4
f	2.5	2.5	3.5	3.5
g	16	16	16	20
h	36	45	60	60
m	65	80	102	100
n	5	5	5	5
r	M8	M8	M10	M10

※ Draw-nut는 규격품과 미가공품이 있음. 'K'는 Draw nut 최대 나사 가공 치수임.  
 ※ Blank and machined draw-nuts are available. 'K' is Max. Draw nut size.

#### RELATED PRODUCT

