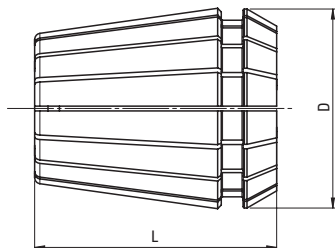


DIN 6499 ISO 15488 Form B



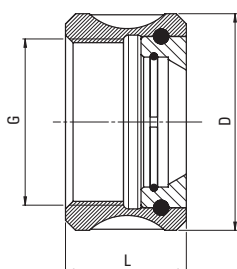
## Spannzangen mit 8° Kegel für Werkzeugspannung

## Toolholder Collets with 8° Taper

Bezeichnung name	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	OZ-Nr.	D [mm]	L [mm]	Einstellwinkel setting angle [°]
ER 11	1 - 7	4008 ...	3773	11,7	18	8
ER 16	1 - 10	0426 ...	3784	17	28	8
ER 20	1 - 13	0428 ...	3785	21	32	8
ER 25	1 - 16	0430 ...	3786	26	34	8
ER 32	2,5 - 20	0470 ...	3787	33	40	8
ER 40	4 - 26	0472 ...	3788	41	46	8

Werkstückspannung  
Workpiece Clamping

DIN ISO 10897 Form D



Autom. Werkzeugspannung  
Automatic Tool Clamping

## Spannmutter mit kugelgelagertem Druckring

## Ball Bearing Nuts

Spannbereich clamping range	Art. Nr. item no.	D [mm]	L [mm]	G	Art. Nr. Hakenschlüssel item no. Wrench
1 - 6	OZ 1809*	18	14	M14 x 1	90 006
1 - 8	OZ 1820*	26	19	M20 x 1,5	90 008
1 - 10	OZ 1821*	30	19	M22 x 1,5	90 010
1 - 12	OZ 1822*	35	20	M27 x 1,5	90 012
2 - 16	OZ 1823	43	24	M33 x 1,5	90 016
2 - 20	OZ 1824	50	28	M42 x 2	90 020
2 - 25	OZ 1825	60	30	M48 x 2	90 025
4 - 32	OZ 1826	72	33,5	M60 x 2,5	90 032
6 - 40	OZ 1827	85	37	M68 x 2,5	90 040

Werkzeugspannung  
Tool Clamping

Werkstückautomation  
Workpiece Automation

\* einteilige Spannmutter

\* solid nut